



CT & ZERSTÖRUNGSFREIE PRÜFUNG

INNERE WERTE. SICHERE ERGEBNISSE.



NICHT ZERSTÖRENDE
Bauteile vollständig prüfen, ohne sie zu beschädigen



INNEN SICHTBAR
Poren, Lunker, Risse und Einschlüsse zuverlässig erkennen



HOHE SICHERHEIT
Maximale Qualität für sicherheitskritische Anwendungen



RÜCKVERFOLGBAR
Dokumentierte Ergebnisse für Zertifizierung

SCANNEN
Röntgenstrahlen durchdringen das Bauteil

3D REKONSTRUKTION
Volumendaten werden zu einem digitalen Modell aufgebaut

FEHLERERKENNUNG
Innere Defekte automatisch oder manuell identifizieren

AUSWERTUNG & DOKUMENTATION
Ergebnisse analysieren und dokumentieren



HÖCHSTE QUALITÄT
Defekte sicher erkennen und Ausschuss vermeiden



PROZESSSICHER
Validierte Prozesse und zuverlässige Prüfmethoden



EFFIZIENT
Schnelle Prüfung und klare Entscheidungen

Qualität & Testing

CT & zerstörungsfreie Prüfung (NDT)

HINTERGRUND

Zur Sicherstellung der strukturellen Integrität setzt chesco auf moderne zerstörungsfreie Prüfverfahren (NDT). Besonders bei komplexen Geometrien und sicherheitskritischen Anwendungen müssen innere Materialfehler und Oberflächenrisse frühzeitig erkannt werden. In der Luftfahrt ist dies essenziell, um Bauteilmüdung unter hohen Belastungen zu vermeiden. Die Prüfverfahren gewährleisten die Einhaltung strenger Qualitätsstandards, erhöhen die Flugsicherheit und tragen zur maximalen Lebensdauer der Komponenten bei.

MEHRWERT

- Maximale Sicherheit: Identifizierung innerer Defekte ohne Zerstörung der Komponenten
- Präzision bei Hochdichte: Verlässliche Wandstärken- und Geometrieanalyse selbst bei dichten Legierungen
- Effiziente Fertigung: Schnelle Feedbackschleifen zur Reduzierung von Ausschuss
- Defektanalyse: Sichere Identifizierung von Poren, Einschlüssen und Inhomogenitäten in Einkomponenten- und Multimaterial-Systemen

TECHNOLOGIE

Am chesco kommen modernste Technologien zur Analyse komplexer Bauteile zum Einsatz. Mit den hochauflösenden CT-Systemen YXLON FF35 und FF85 führen wir Porositätsanalysen, geometrische Auswertungen, Wandstärkenmessungen sowie die Detektion von Einschlüssen durch – auch bei hochdichten Werkstoffen und Multimaterial-Systemen. Ergänzend nutzen wir die fluoreszierende Eindringprüfung (FPI) mit ARDROX 9814 zur Erkennung feinsten Oberflächenrisse. Diese Kombination ermöglicht eine lückenlose Qualitätskontrolle für moderne Luftfahrtantriebe.



Center for Hybrid
Electric Systems
Cottbus